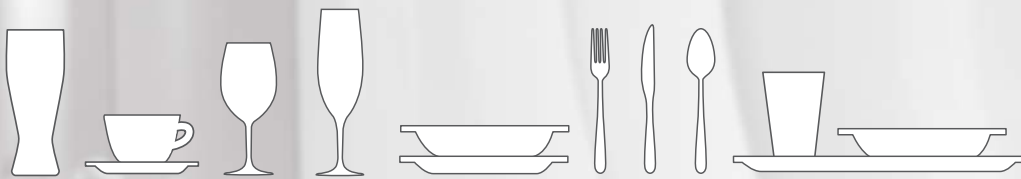


NCR3

LAVEUSES À CONVOYEUR



5 BONNES RAISONS DE CHOISIR LA SÉRIE COMENDA NCR3

1

Economie

Les machines à convoyeur Comenda NCR3, sont équipées du système révolutionnaire MULTIRINSE®, un brevet qui bouscule tous les standards des modes actuels de rinçage.

Cette technique inédite du MULTIRINSE® se traduit par une réduction considérable des consommations d'eau, d'énergie et de produits et procure à tous les modèles COMENDA NCR3 un coût de fonctionnement d'un niveau économique jamais atteint.

2

Hygiène

Pompes, canalisations d'aspiration et de refoulement, et conduites de lavage, sont positionnées à l'extérieur de la cuve emboutie. L'intérieur de l'enceinte totalement accessible est très facilement nettoyable, pour assurer un niveau d'hygiène maximum.

3

Performance

Avec les divers équipements et accessoires complémentaires il est toujours possible de composer le modèle NCR3 de "référence" parfaitement dimensionné et adapté aux besoins de l'utilisateur quelque soit la superficie du local.

4

Fiabilité

La simplicité d'utilisation et d'entretien, associée à une sélection rigoureuse de composants fiables et robustes, en provenance des plus grandes marques européennes confèrent aux Comenda NCR3 une remarquable longévité, même dans les conditions les plus intenses de fonctionnement.

5

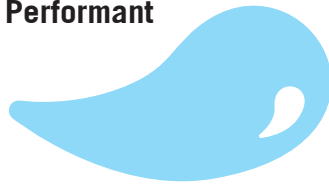
Qualité

La série NCR3 est fabriquée dans l'usine européenne Comenda certifiée aux normes de qualité ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001.



La sensibilité environnementale: un moteur de développement

MOINS D'EAU Plus Performant



Pour Comenda le respect de l'environnement représente une valeur essentielle.

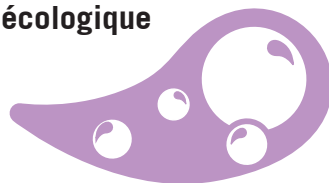
Le programme COMENDA ECO2, actif depuis 1992 concerne aussi bien, l'évolution de ses lignes de produits que la gestion interne de l'entreprise.

MOINS D'ÉNERGIE Plus économe



Le parcours de recherches et d'innovations technologiques ECO2 a permis d'obtenir d'importantes avancées dans le développement et la conception des machines NCR3 pour limiter les impacts négatifs sur l'environnement.

MOINS DE DÉTERGENT Plus écologique



Cette approche comme cette sensibilité s'inscrivent parfaitement dans la démarche HQE, et confirment l'implication de COMENDA dans l'éco-responsabilité.



L'AVANT-GARDE DU LAVAGE ÉCOLOGIQUE

La nouvelle série NCR3 confirme l'éclatante position de leader acquise par la Société Comenda spécialisée depuis 50 ans (1963-2013) dans la conception et la fabrication de machines pour le lavage automatique de la vaisselle.

Fabriqués suivant un concept modulaire les 6 modèles NCR3 disposent de trois vitesses d'avancement pour une production horaire jusqu'à 7.350 assiettes/h.

Série NCR3: des innovations techniques, économiques et écologiques:

- Utilisation intuitive et facile sur tableau TECH+.
- Lavage avec 2 pompes PWS (proportional lavage system)
- Rampes latérales de lavage.
- Rincage révolutionnaire Multirinse.
- Dispositif de secours «EOR»
- Réductions des consommations d'eau et produits avec le système 'PRS'
- Compteur de consommation d'eau de rinçage.
- Auto-lavage de l'enceinte, de l'intérieur des pompes, des circuits de

lavage et des batteries des systèmes de récupération.

- Interface d'informations 'HPS EASY' et 'EASY+'
- Assistance sur le web 'FLASH CODE' et 'APP'.
- * Dérochage hydraulique 'DHM'.
- * Tunnel de séchage 'ARC' combiné avec le récupérateur de calories ou WP
- * Pompes à chaleur de nouvelle génération à double ou triple effets.
- * Porte avec ouverture latérale

Les NCR3 peuvent disposer d'un chargement «XL» ou «XH» pour s'adapter aux divers types d'exploitation.

Le convoyeur XL de largeur 85 cm augmente le débit en assiettes/heure d'environ 50% sans allonger la machine.

La hauteur de passage «XH» est appropriée au lavage des containers profonds et des bacs. Un convoyeur plat ou mixte est prévu pour le positionnement des couvercles.

D'autres tapis convoyeur sont également disponibles pour le chargement automatique des vaisselles sur 1 ou 2 pistes différentes.



COMENDA NCR3

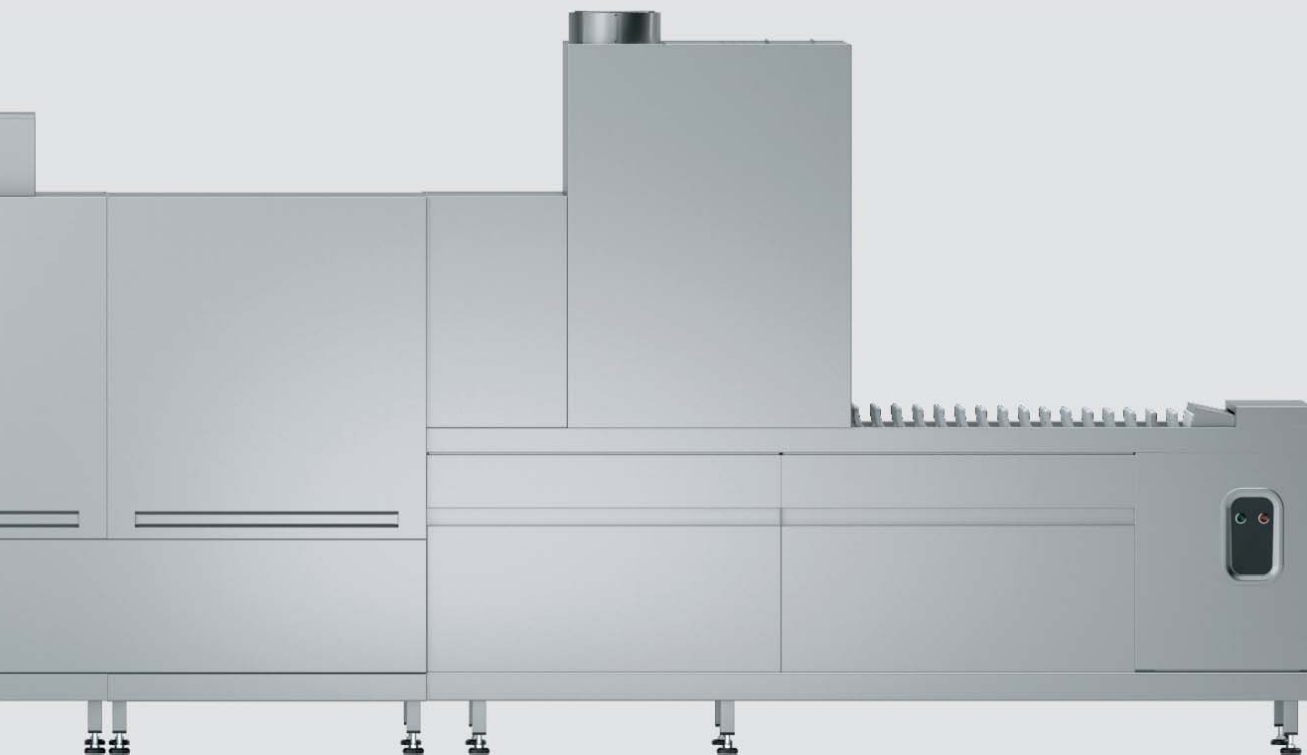
Machines à convoyeur



En cas de défaillance de l'électronique, le dispositif exceptionnel de secours « EOR » transfère en mode mécanique le fonctionnement de la machine tout en sauvegardant toutes les sécurités des températures, micro portes, etc.



La tablette d'entrée est amovible pour un accès intégrale de la zone d'entrée ou tombent les déchets résiduels restés sur la vaisselle. En fin de service, le nettoyage de cette aire de chargement généralement très souillée devient simple et rapide



Modèle NCR31 P12



Le RED permet de transférer par gravité les déchets vers l'extérieur de la machine et les récupérer dans un panier filtre récupérateur que l'opérateur peut vider à tout moment du service sans arrêter le fonctionnement de la laveuse.



Une chambre d'évacuation des buées isole la partie supérieure de la machine et une trappe supérieure amovible permet son nettoyage. Les buées sont canalisées pour éviter leur dispersion dans la laverie.



Pour solutionner les difficultés liées aux petites hauteurs sous plafond (comme dans les bateaux), les portes à relevage peuvent être remplacées par des portes avec ouverture latérale.

COMENDA NCR3

Machines à convoyeur



ZONE D'ENTRÉE

A l'entrée de la laveuse, un sas d'une longueur de 350 mm à une fonction active de réhydratation. Un barrage fixe empêche l'introduction d'objets d'une hauteur supérieure à 430 mm.

Le plan de travail à 900mm du sol permet aux utilisateurs un travail ergonomique.

Pour une liaison directe du triage avec la machine et un tapis de débarassage en surplomb du convoyeur, il existe un module avec entrée surbaissée qui permet également l'alimentation de la laveuse par quatre trieurs.

Le tapis d'une largeur de 620 mm accepte la quasi totalité des pièces rencontrées dans le lavage traditionnel.



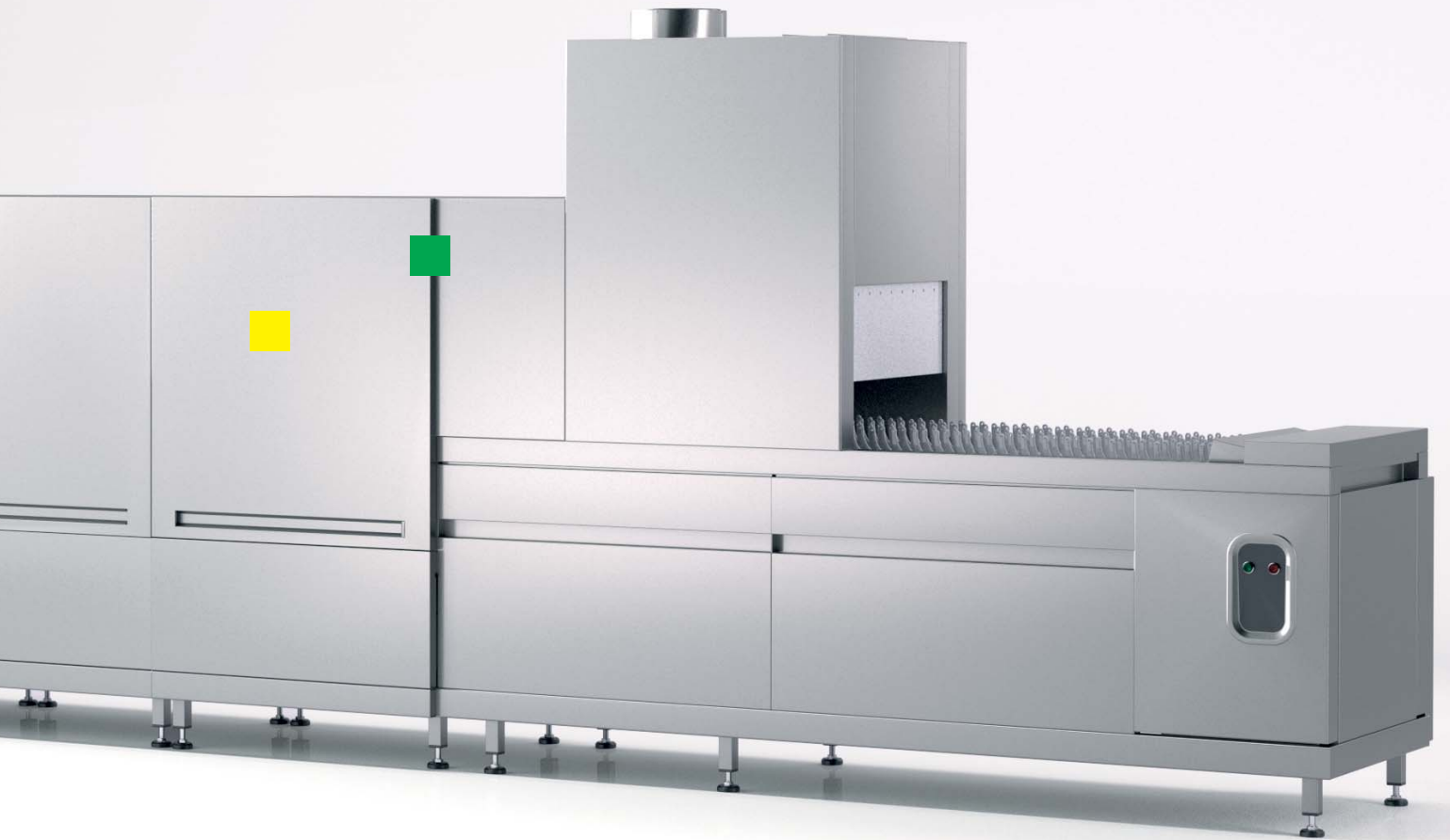
CUVES

Pour faciliter et garantir un entretien impeccable de fin de service, les cuves embouties sont sans soudure ni recoin à angle vif. Les pompes autovidangeables sont positionnées à l'extérieur de la cuve ce qui évite le dépôt de salissures dans des endroits peu accessibles.



FILTRES

Les filtres qui couvrent toute la surface des cuves sont inclinés vers les paniers récupérateurs des déchets. L'aspiration de chaque pompe dispose d'un filtre de sécurité.



RAMPES

Les rampes en inox d'un important diamètre ont des jets anti-gouttes, imprégnés dans la masse.

Lors du nettoyage, pour supprimer les nombreuses manipulations, les rampes de chaque zone sont regroupées sur un rack qui se retire très facilement.

A l'extrémité de chaque rampe, un bouchon d'inspection donne accès à l'intérieur de chacune d'elles. Une rampe latérale complète l'efficacité optimale du lavage.



SÉCURITÉ

Des loquets intégrés dans les guides latéraux, assurent un accrochage sécurisé de la porte qui ne peut retomber d'un coup durant le relevage ou la fermeture. La sécurité de l'utilisateur est totalement préservée.

INTERIEUR ET PORTE

La porte d'inspection de chaque zone est d'un relevage aisé grâce aux ressorts de compensation intégrés dans la double paroi.

Un joint bavette incorporé au dessus de la face interne effectue à chaque relevage, un auto-nettoyage intérieur qui anticipe l'entretien de fin de service



ISOLATION

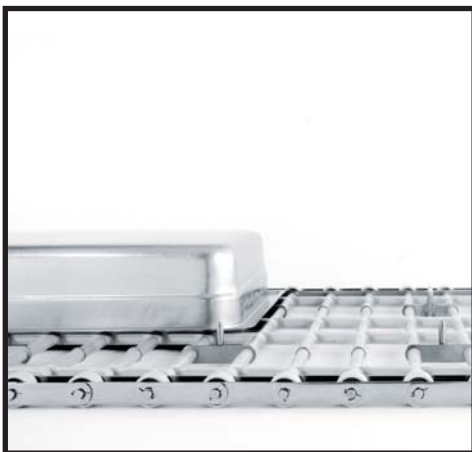
Le carénage en inox sur la totalité de la face arrière et l'importante isolation des portes diminuent considérablement les dispersions thermiques et le niveau acoustique.

COMENDA NCR3

Machines à convoyeur



Entrée surbaissée et inclinée pour chargement avec 4 trieurs avec hauteur de travail à 900 mm



Convoyeur plat pour Bacs et Containers



Convoyeur XL pour assiettes/plateaux



DES TAPIS CONVOYEURS

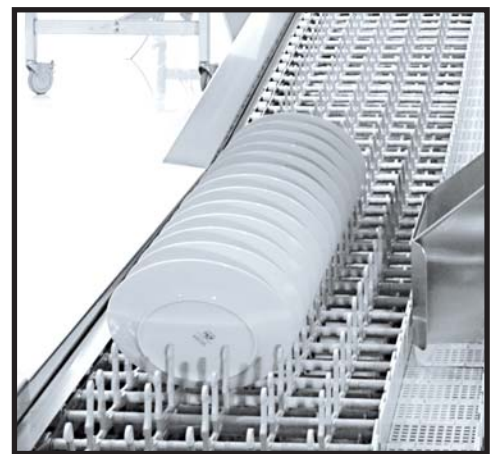
Pour tous les besoins



Chargement automatique pour plateaux/
couverts



Déchargement automatique des couverts



Chargement automatique des couverts



LES SPÉCIFICITÉS INCONTOURNABLES

EOR : POUR UN MODE DE FONCTIONNEMENT DÉGRADÉ

Le système de fonctionnement d'urgence EOR permet de transférer les commandes de fonctionnement en mode mécanique en cas de défaillance de l'électronique sans bipasser les sécurités (températures, micro portes, etc).

CODE COULEUR

En fonction de la zone, une icône de couleur différente est apposée sur la carrosserie, et sur les éléments composants la zone (bras, bonde de vidange, rideaux et filtres). Cette reconnaissance visuelle permet à l'utilisateur en fin de service après les opérations de nettoyage de repositionner facilement et sans erreur les différents éléments spécifiques à la zone. De plus, pour éviter un mauvais emplacement, tous les rideaux de séparation sont équipés d'un détrompeur.

LES PORTES

Pour faciliter l'accessibilité de l'enceinte et les opérations de nettoyage, chaque zone de pré-lavage, lavage et rinçage est dotée de sa propre porte à relevage vertical (ou battante sur demande).

RAMPES AVEC BOUCHONS AMOVIBLES

Pour faciliter les opérations de nettoyage, les rampes sont équipées de bouchon d'inspection et sont regroupées sur un rack qui se retire facilement sans outil.

APRS® - Gestion automatique des consommations

Les laveuses traditionnelles consomment anormalement toujours la même quantité d'eau de rinçage par heure sans tenir compte de la vitesse de défilement et du nombre des casiers traités.

Il y a donc en petite vitesse, d'énormes gaspillages d'eau et donc d'énergie que le système APRS® élimine radicalement. Avec le système breveté APRS® (Automatic-Proportionnel-Rinçage-System) la machine délivre à toutes les vitesses la même et juste quantité d'eau de rinçage par casier. L'APRS® gère les espaces libres entre casiers dans la machine et sélectionne automatiquement la vitesse d'avancement en fonction de sa charge réelle de travail



DHM RED : UNE RÉCUPÉRATION SIMPLIFIÉE POUR UNE MEILLEURE ÉLIMINATION

Le DHM RED Comenda est une zone de dérochage hydraulique avec pompe, équipée de jets multidirectionnels qui décollent les déchets et limitent la saturation des autres filtres de la laveuse.

Installé comme première zone, en amont du prélavage, le DHM RED augmente la longueur active de lavage de 60 cm soit une production de 600 assiettes/H.

Très économique, il fonctionne en circuit fermé.

La cuve avec sa propre pompe est constamment alimentée par le débordement de l'eau du prélavage plus un apport d'eau propre dont la fréquence et la durée sont programmables.

Le DHM RED parfait les qualités de lavage sans toutefois supprimer une préparation convenable de la vaisselle.

Quelques points particuliers du DHM RED :

- **Une approche éco-responsable :**
Durant chaque cycle, les déchets décollés sont transportés sur un système de filtration placé à l'extérieur de la laveuse, ce qui évite au bain de lavage de se souiller rapidement. La récupération aisée des déchets permet un traitement et une valorisation de ces derniers.
- **La réduction des consommations d'eau**
Il effectue le dérochage directement dans la machine se substitue avantageusement à la détrempe par douchette, forte consommatrice d'eau.
- **La réduction des TMS**
En évitant l'utilisation de la douchette en entrée de machine, il limite la multiplicité des gestes répétitifs et les postures prolongées qui sont à l'origine des causes de TMS.





PWS LE CONCEPT INNOVANT DE DEUX LAVAGES

La particularité du lavage Comenda PWS® (proportionnel lavage système) consiste à moduler le débit et le volume d'eau du lavage en fonction de l'avancement de la machine.

Suivant la vitesse sélectionnée, le PWS® active 1 ou 2 pompes de lavage qui alimentent soit 8 ou 12 rampes de projection en plus du lavage latéral qui reste permanent

Ce lavage concentré sur une zone plus ou moins longue est la seule réponse logique sur le temps de contact de la vaisselle sous les jets en rapport aux vitesses de défilement.

Pour exploiter cette technique PWS, la zone de lavage des NCR3 a une longueur exceptionnelle de 120 cm qui évite en plus les transferts d'eau dans les cuves attenantes lors du passage des pièces de grandes tailles.

Les pompes qui sont positionnées à l'extérieur de la cuve, suppriment l'accumulation de salissures derrière des canalisations difficilement accessibles.

L'aspiration directe au plus bas de la cuve augmente l'efficacité de chaque pompe qui dispose d'un débit maximum

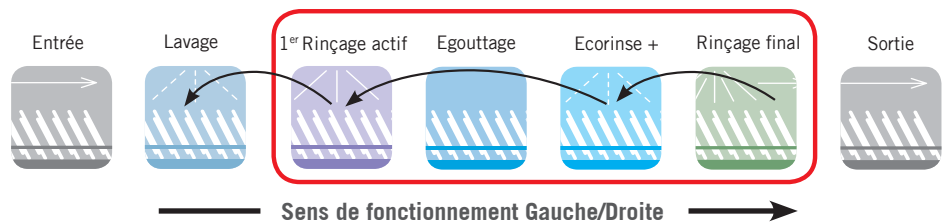
au point de fonctionnement pour une puissance nominale réduite.

Les raccordements avec des durites souples et robustes éliminent les vibrations et abaissent considérablement le niveau acoustique de la machine.





MULTIRINSE : LE RINCAGE RÉVOLUTIONNAIRE



Les 4 avantages majeurs:

- Moins d'eau
- Moins d'énergie
- Moins de détergent
- Moins de coûts

Ce nouveau procédé de rinçage à quatre actions, s'effectue dans une zone d'une longueur inédite de 900 mm, équipée de deux cuves avec deux pompes de récirculation et entre lesquelles sont intercalés un égouttage et une phase «Ecorinse +».

Après le premier rinçage actif sous pression et le temps d'égouttage, la vaisselle est déjà quasiment exempte de détergent au passage sous les jets de «l'Ecorinse +». Dans ces conditions, le rinçage final à haute température avec produit séchant devient pratiquement une action de brillance et d'hygiène qui nécessite maintenant seulement 0,5 l d'eau toutes les 16 assiettes. Avec le MULTIRINSE cette vaisselle

est parfaitement rincée par un volume d'eau d'environ 1,5 litre sous l'effet d'un triple rinçage sous pression en eau propre recyclée pour une consommation réelle et exceptionnellement basse de 0,5 litre.

En comparaison à une machine traditionnelle, le MULTIRINSE® économise environ 50% d'eau, plus une réduction proportionnelle:

- De la puissance installée
- Des consommations d'énergie
- Des détergents et du produit séchant

Un compteur d'eau à lecture digitale permet de vérifier la consommation totale et celle d'une séquence de rinçage.

Le MULTIRINSE® génère un coût d'exploitation d'un niveau économique jamais atteint.



100 LITRES DE RINCAGE POUR 3300 ASSIETTES/HEURE



L'UTILISATION INTUITIVE DES COMMANDES ET INFORMATIONS

Les machines NCR3 sont équipées d'un tableau de commandes TECH+ à l'abri des chocs et projections.

Il est positionné dans l'armoire électrique de la machine à hauteur de vue et de manipulation de l'utilisateur. Le fonctionnement est électromécanique et la lecture des diverses températures s'effectue sur écran digital.

Les commandes d'une compréhension immédiate sont faciles d'utilisation même pour un personnel sans formation particulière.

Les diverses consommations des fluides annoncées par les constructeurs sont déterminantes lors du choix des matériels.

Il est donc normal qu'elles puissent être vérifiées facilement à l'usage et plus particulièrement celle du rinçage, qui génère toutes les consommations énergétiques. A cet effet, un compteur est incorporé dans le tableau TECH+.

De série, l'HPS EASY, complète textuellement toutes les informations courantes indiquées sur le panneau TECH+.



HPS EASY+

Il permet l'enregistrement et la transmission des données de fonctionnement du lave vaisselle pour répondre aux exigences du protocole HACCP.

Une carte SD permet le stockage des données qui peuvent ensuite être téléchar-

Il mesure constamment toutes les données pour fournir à la demande et immédiatement les annonces fondamentales de fonctionnement:

- Consommation totale et séquentielle de l'eau de rinçage
- Temps de rinçage cumulé en heures
- Consommation totale d'énergie électrique en kWh
- Total du temps de mise sous tension en heures
- Cumul des temps réels d'utilisation en heures

Le HPS EASY indique également à l'écran des données telles que:

- Machine sous tension.
- Machine prête à fonctionner.
- Machine en fonctionnement.

Ce système de multiples informations indique visuellement de l'état de fonctionnement et des éventuelles anomalies et chaque diagnostic est comparé avec les paramètres de références, et active une alarme visuelle, en cas de discordance.

L'HPS EASY garde une trace des différents rappels et comptabilise ceux dont la cause a été répétitive.

gées localement sur une clé USB via une connexion sur le panneau de commande. L'interface RS485 est utilisée pour le branchement sur un ordinateur, pour permettre la transmission des données à distance.



TOUT EST SOUS CONTRÔLE PEU IMPORTE OU VOUS ÊTES

Comenda toujours à la pointe de la recherche technologique à développé en collaboration avec Siemens sa toute nouvelle interface C-Smart. En option sur les NCR3, l'interface C-Smart vous aide à :

- Simplifier et rendre plus efficace votre activité quotidienne
- Réduire les coûts de gestion en contrôlant les consommations d'eau et d'énergie
- Prevenir des éventuelles anomalies
- Limiter les arrêts de la laveuse, gérant les anomalies en temps réel
- Enregistrer les températures, les alarmes, les consommations et les plus importants paramètres de fonctionnement en conformité avec le protocole HACCP

Simple et intuitive, l'interface C-Smart communique de façon immédiate à travers des icônes et des codes couleurs.

Elle se met à jour à distance d'une façon extrêmement facile et vous permet d'avoir une trace de toutes les interventions d'entretien.

Cette nouvelle technologie à déjà remporté le prestigieux SMART LABEL attribué lors du salon HOST de Milan, qui récompense les produits ou services caractérisés par le parfait équilibre entre efficacité et innovation.

**Rentrez avec nous dans la
nouvelle ère de l'industrie 4.0!**





LE TUNNEL «ARC», UN SÉCHAGE PARFAIT EN 3 ÉTAPES:

1/ DESHUMIDIFICATION DE L'AIR DE LA MACHINE:

Le récupérateur élimine en premier l'air chaud qui traverse la batterie du condenseur où en contre-courant passe de l'eau froide.

L'humidité de l'air se condense à l'intérieur de la batterie et ne se diffuse pas dans le local laverie.

L'eau froide récupère la chaleur présente dans l'air, et se réchauffe pour servir ensuite d'alimentation du surchauffeur en induisant une diminution substantielle de la puissance des résistances.

Cette zone d'aspiration et de récupération est positionnée dans la partie la plus chaude de la machine (entre Multirinse et séchage) ce qui renforce l'efficacité de cette action.

2/ GESTION DE L'ÉVAPORATION DE L'AIR CHAUD SUR LA VAISSELLE:

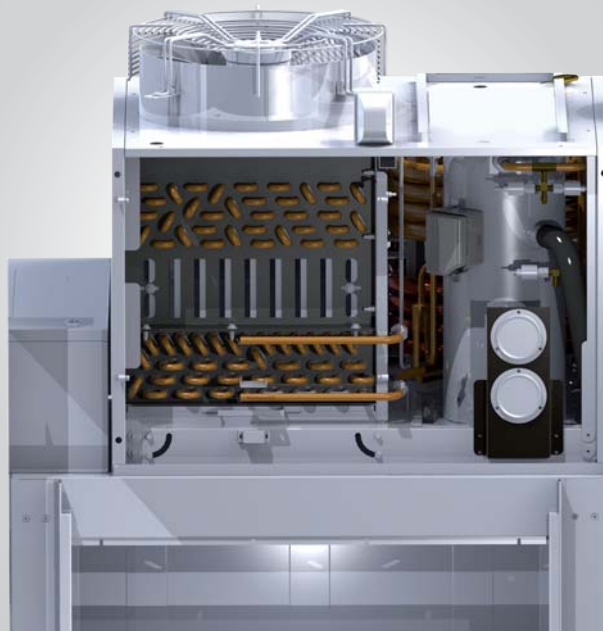
En aspirant l'air chaud et humide produit par l'évaporation de l'eau résiduelle de la vaisselle, le récupérateur contribue déjà au séchage de celle-ci.

3/ SOUFLAGE D'AIR CHAUD:

L'utilisation d'un air déshumidifié réduit fortement la puissance des résistances du tunnel de séchage. Le ventilateur de séchage recycle une partie de l'air chaud qui à travers les résistances augmente sa température tout en réduisant son taux d'humidité. La technique du système « ARC » apporte ce juste équilibre entre l'air aspiré du récupérateur et celui qui est soufflé par le ventilateur. Le volume d'air chaud dégagé par la machine est rigoureusement réduit.



Tunnel standard posé ARC 120
Longueur: 1200 mm



ENERGIE ET ENVIRONNEMENT, PUISSANCE MINORÉE - CONFORT AMÉLIORÉ:

Avec les nouvelles pompes à chaleur à double ou triple effets l'alimentation de la laveuse s'effectue en eau froide pour une économie de plus de 40% d'énergie normalement utilisée pour réchauffer l'eau.

Suivant la version, la WP élimine la résistance d'une ou deux cuves de lavage et réduit également la puissance du surchauffeur. L'absence de résistance dans les cuves facilite le nettoyage et améliore le niveau d'hygiène .

La capacité du système à absorber les dispersions émises par la machine diminue notablement la chaleur latente.

L'air extrait est rafraîchi, déshumidifié, puis envoyé dans le local selon les prescriptions VDI 2052.

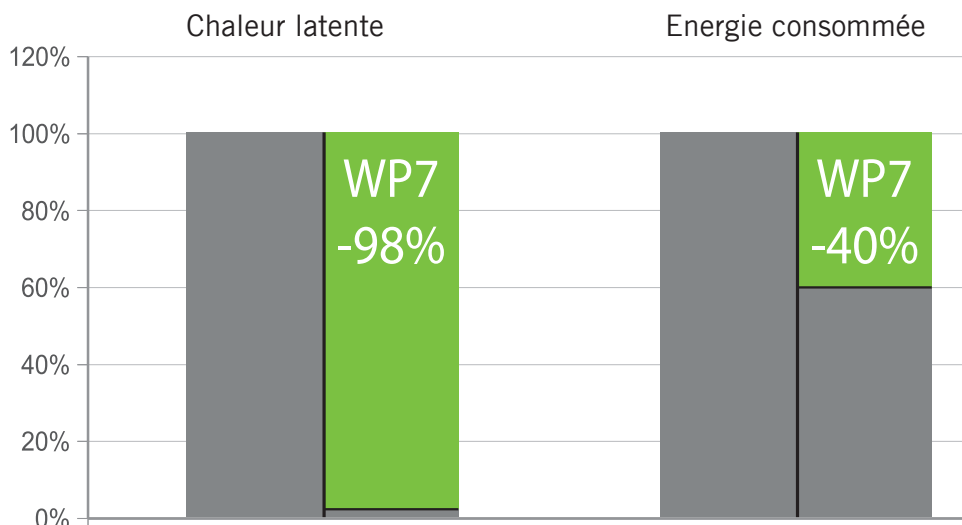
La WP améliore l'ambiance générale et les conditions de travail des utilisateurs dans la laverie.

Un système d'extraction d'air convenablement étudié reste indispensable sans obligation de raccordement de la WP à celui-ci.

Le fluide réfrigérant utilisé (R134a) est un gaz à PDO (Potentiel de Déplétion de l'Ozone) égale à zero et donc ne pollue pas l'ambiant.



Les pompes à chaleur de la série WP7 sont dotées d'origine d'un déflecteur AIR + pour dégager l'air froid sur les cotés de la laveuse.





«SANITISING SYSTEM» LES DIVERS AUTO-LAVAGES

Toujours à la pointe de la recherche et de l'innovation COMENDA a breveté et appliqué dès 1991 l'auto-lavage automatique de fin de service.

Après 20 ans d'utilisation et d'efficacité, ce système s'est diversifié et peut équiper maintenant plusieurs zones de la machine.

Une fois le service terminé, il faut seulement vider les cuves, retirer les filtres puis appuyer sur le bouton de lancement du cycle d'auto-lavage.

Pour la nouvelle ligne NCR3, COMENDA parle maintenant des auto-lavages qui sont au nombre de trois.

1) Auto-lavage des chambres de lavage



L'eau propre introduite dans les pompes en inox est renvoyée dans chaque zone respective pour ensuite partir en vidange.

et de l'intérieur des portes:

De l'eau chaude neuve, avec produit dégraissant/désinfectant est projetée sur toutes les surfaces internes et sur l'arrière des portes ou un joint «raclette» a déjà enlevé une partie de la saleté lors de l'ouverture et fermeture de la porte.

2) Auto-lavage de l'intérieur des systèmes de lavage:

Une pompe auto-vidangeable se vide mais reste sale.

L'autolavage développé sur la ligne NCR3 effectue un lavage interne du corps de pompe et des conduites avec de l'eau chaude et produit spécifique assurant une hygiène complète du système de lavage.

3) Auto-lavage des récupérateurs d'énergie:

Les buées qui passent à travers la batterie du récupérateur d'énergie ou pompe à chaleur contiennent de la graisse engendrée par l'évaporation de l'eau sale de la machine. Un lavage à l'eau froide ne peut que figer ces graisses dans la batterie à ailettes.

Installé de série sur la ligne NCR3, l'auto-lavage s'effectue avec un mélange d'eau chaude et produit «dégraissant/désinfectant» pour assurer une performance optimale de l'échange thermique et de la récupération d'énergie.



LES AIDES TECHNIQUES AU BOUT DES DOIGTS



FLASH CODE

Chaque machine est identifiée par son numéro de série plus un code spécifique QR: Cette véritable carte d'identité permet à l'utilisateur ou au dépanneur

d'accéder aux fiches d'installation et de fonctionnement, ainsi qu'aux documentations techniques et éclatés de la laveuse flashée.



APPLI

A travers une simple procédure, l'application développée par COMENDA peut être installée sur tous les Smartphones Android et iOS. Depuis une tablette numérique ou un cellulaire il est possible d'accéder au

site Comenda où une section spécifique permet de consulter les schémas, les catalogues, les manuels d'instructions et les éclatés de toutes les machines pour une information rapide et sans erreur.



L'ASSISTANCE À PORTÉE DE SOURIS

Comenda, fidèle à sa philosophie d'entreprise, offre non seulement d'excellents produits, mais aussi un service d'assistance à 360°. Pour assister au mieux et en temps réel ses clients, et le réseau de techniciens présents sur tout le territoire, un instrument internet facile à utiliser est à disposition sur le site : www.comenda.fr.

Un onglet particulier est destiné à l'assistance et aux commandes de pièces détachées.

A l'aide d'un mot de passe personnalisé, chaque technicien peut accéder au site et consulter ou télécharger les pages de vues éclatées et les divers schémas techniques.

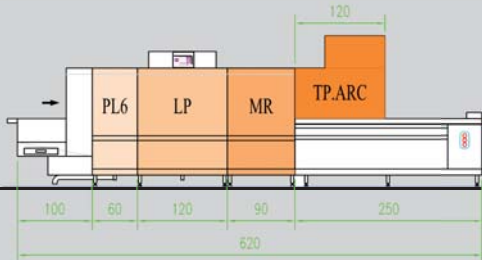


SMARTPHONES & TABLETTES

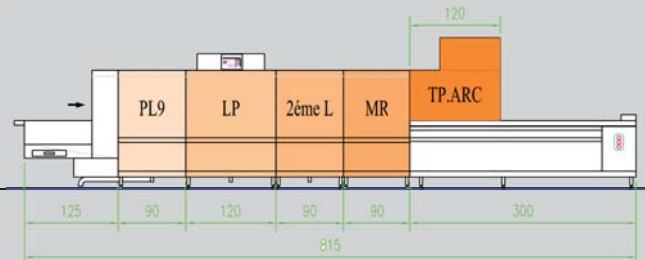
COMENDA adapte l'information technique aux dernières technologies de communication. Avec ces nouveaux instruments les

techniciens peuvent interagir en temps réel et offrir un service après-vente rapide et efficace.

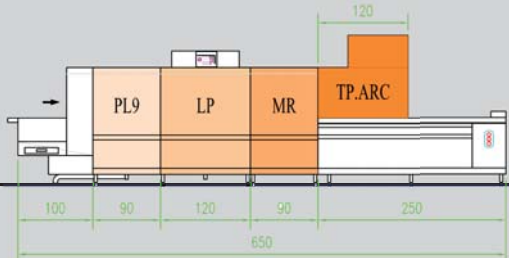
NCR31 P6



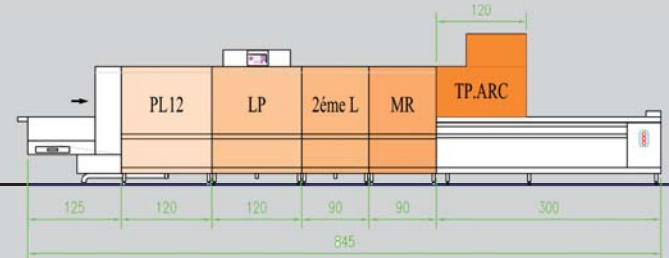
NCR32 P9



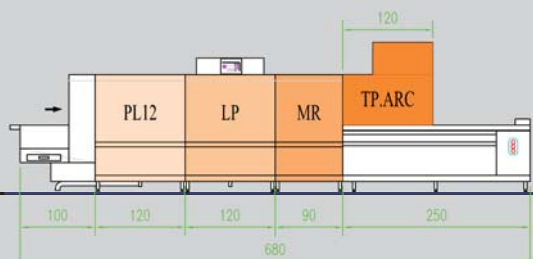
NCR31 P9



NCR32 P12



NCR31 P12



NCR33 P12



LIGNE NCR3

	NCR31P6	NCR31P9	NCR31P12	NCR32P9	NCR32P12	NCR33P12
NOMBRE DE CUVES*	4	4	4	5	5	6
DEBIT ASSIETTES/HEURE						
Sur vitesse norme DIN 10510	3050	3350	3650	4250	4550	5450
Vitesse d'avancement mètre/minute norme DIN 10510	1,53	1,68	1,83	2,13	2,28	2,73
Sur vitesses II et III à avancement variable	2800/4580	3000/5030	3300/5480	3900/6380	4100/6830	4900/8180
DIMENSIONS MACHINE						
Longueur machine standard (en mm)	6200	6500	6800	8150	8450	9350
COMPOSITION DES MACHINES						
SAS D'ENTRÉE ACTIF DE 350	●	●	●	●	●	●
PRELAVAGE						
P6 Prélavage standard	●					
P9 Prélavage renforcé		●		●		
P12 ZN Prélavage de 1200 mm avec zone neutre						
LAVAGE						
L9 premier lavage						●
LP PWS, double lavage principal	●	●	●	●	●	●
L9 dernier lavage				●	●	●
MULTIRINSE	●	●	●	●	●	●
EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES DE SERIE						
Système de fonctionnement d'urgence EOR	●	●	●	●	●	●
Carrosserie et châssis inox AISI 304	●	●	●	●	●	●
Circuit de commandes 24V + séctionneur	●	●	●	●	●	●
Panneau de commandes TECH+	●	●	●	●	●	●
HPS EASY avec compteur des consommations	●	●	●	●	●	●
PRS gestion des consommations selon débit	●	●	●	●	●	●
APRS gestion de la vitesse selon débit	●	●	●	●	●	●
Isolation thermique et phonique complète	●	●	●	●	●	●
Mise en sommeil automatique (Autotimer)	●	●	●	●	●	●
Chambre d'évacuation des buées	●	●	●	●	●	●
Autolavage total	●	●	●	●	●	●
EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS						
*1 DHM Dérochage Hydraulique Multijets	○	○	○	○	○	○
Tunnel posé TP 80	○	○	○	○	○	○
Tunnel ARC3 C "condenseur" pour alimentation EC 50°C	○	○	○	○	○	○
Tunnel ARC3 R "récupérateur" pour alimentation EF 15°C	○	○	○	○	○	○
Tunnel ARC3 WP "pompe à chaleur" pour alimentation EF 15°C	○	○	○	○	○	○
HPS EASY +	○	○	○	○	○	○
Panneau de commandes E4 Touch	○	○	○	○	○	○
CONSOUMATIONS EAU ET ENERGIE						
Remplissage cuves (L)	198	218	238	308	328	423
Rinçage (vitesse DIN) (L/h)	95	100	110	130	140	165
Puissance moyenne consommée/installée - départ EC 55°C	36,95/47,70	37,83/49,40	38,18/50,40	44,08/57,60	44,39/59,10	54,85/71,80
Puissance moyenne consommée/installée - départ EF 15°C avec RC	37,58/49,81	38,50/51,51	38,91/50,51	44,91/57,71	45,28/59,21	55,90/74,91
Puissance moyenne consommée/installée - départ EF 15°C avec WP	22,35/32,52	23,23/34,22	22,93/33,22	36,27/48,42	36,59/49,92	47,05/65,62

- SERIE
- OPTION

* 2 cuves dans le MULTIRINSE

*1 Ne sont pas considérées dans les calculs, les 600 assiettes/heure du DHM

Les puissances sont calculées avec tunnel

Toutes les données, fournies à titre indicatif, peuvent être modifiées en vue de perfectionnement - Photos non contractuelles.



 **COMENDA**
La marque amie de l'environnement

ALI COMENDA

17-19 Avenue Gaston Monmousseau 93240 STAINS- France

Tel : 01 48 21 63 25 - Fax : 01 42 35 11 70

Mail : info@alicomenda.fr - Web : www.comenda.fr

