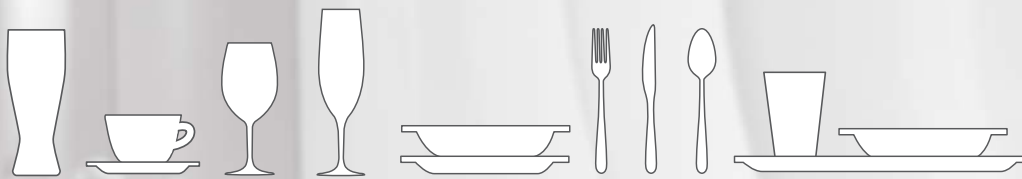


NCR 1

LAVEUSES À CONVOYEUR



5 BONNES RAISONS DE CHOISIR LA SÉRIE COMENDA NCR1

1

Economie

Toutes les machines de la ligne NCR1 ont de série :

- Le rinçage temporisé avec détecteur de présence.
- Le Proportionnel Rinçage System PRS®.

Ces dispositifs majeurs, réduisent considérablement la consommation d'eau du rinçage qui est la source principale des dépenses d'énergie et de produits.

Avec un coût de fonctionnement très performant, les laveuses NCR1 s'inscrivent parfaitement dans la démarche HQE

2

Hygiène

Pompes, canalisations d'aspiration et de refoulement, conduites de lavage, sont positionnées à l'extérieur de la cuve qui est emboutie et sans soudure.

L'intérieur de l'enceinte totalement accessible, est très facilement nettoyable pour assurer un niveau d'hygiène maximum.

3

Performance

Avec les divers équipements et accessoires complémentaires il est toujours possible de composer le modèle NCR1 de "référence" parfaitement dimensionné et adapté aux besoins de l'utilisateur quelque soit la superficie du local.

4

Fiabilité

La simplicité d'utilisation et d'entretien, associée à une sélection rigoureuse de composants fiables et robustes, en provenance des plus grandes marques européennes confèrent aux laveuses Comenda NCR1 une remarquable longévité, même dans les conditions les plus intenses d'utilisation et de fonctionnement.

5

Qualité

Les laveuses à convoyeur NCR1 sont fabriquées dans l'usine européenne Comenda qui est certifiée aux normes de qualité ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001.



L'AVANT-GARDE DU LAVAGE ÉCOLOGIQUE

La série NCR1 confirme l'éclatante position de leader acquise par Comenda, spécialisée depuis 50 ans dans la conception et la fabrication de machines pour le lavage automatique de la vaisselle. Les NCR1 peuvent disposer d'un passage version «XL» ou «XH» pour adapter le modèle aux divers types d'exploitation.

Fabriqués suivant un concept modulaire les 3 modèles NCR1 disposent de deux vitesses d'avancement pour une production horaire jusqu'à 3.300 assiettes/h.

QUELQUES CARACTERISTIQUES QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Circuit de commandes en 24 V.
- Châssis, cuves et panneaux en acier inox AISI 304.
- Carénage en inox de l'arrière de la machine.
- Tableau de commandes à hauteur d'homme et à l'abri des chocs.
- Écran digital avec visualisation des températures.
- Vitesses réglables par variateur.
- Portes avec ressorts de compensation intégrés sur chaque zone.
- Relevage et fermeture sécurisés à hauteur modulable.
- Joint bavette pour un nettoyage permanent de l'intérieur de porte.
- Loquets intégrés pour sécuriser l'ouverture des portes.
- Cuves embouties avec angles arrondis.
- Absence de tuyauterie dans l'enceinte de lavage.
- Filtres en acier inox sur surface complète de chaque cuve.
- Rampes de lavage en inox avec gicleurs anti-goutte.
- Enclenchement du rinçage uniquement en présence de vaisselle.
- Double rinçage par PRS®.
- Prédiposition pour branchements des doseurs.



ZONE D'ENTRÉE

Le plan de travail à 900mm du sol permet aux utilisateurs un travail ergonomique.

Pour une liaison directe du triage avec la machine et un tapis de débarassage en surplomb du convoyeur, il existe un module avec entrée surbaissée qui permet également l'alimentation de la laveuse par quatre trieurs.

Le tapis d'une largeur de 620 mm accepte la quasi totalité des pièces rencontrées dans le lavage traditionnel.



CUVES

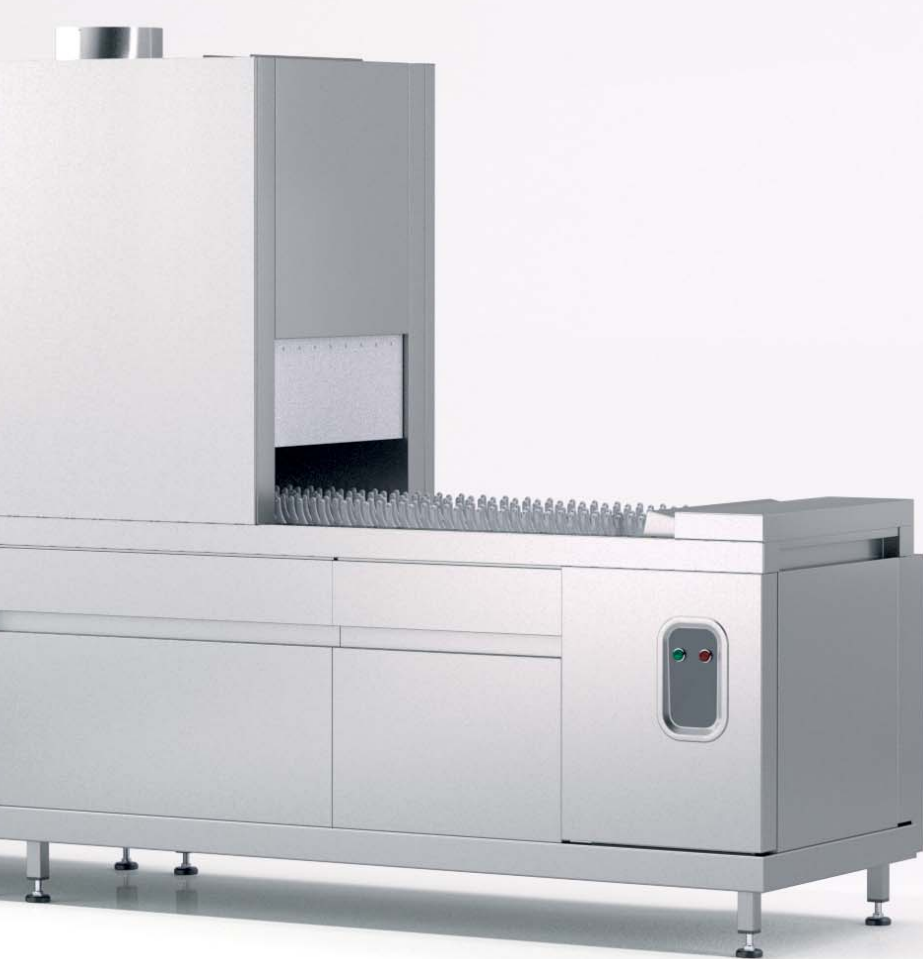
Pour faciliter et garantir un entretien impeccable de fin de service, les cuves embouties sont sans soudure ni recoin à angle vif.

Les pompes sont positionnées à l'extérieur de la cuve ce qui évite le dépôt de salissures dans des endroits peu accessibles



FILTRES

Les filtres qui couvrent toute la surface des cuves sont inclinés vers les paniers récupérateurs des déchets. L'aspiration de chaque pompe dispose d'un filtre de sécurité.



RAMPES

Les rampes en inox d'un important diamètre ont des jets anti-gouttes, imprégnés dans la masse.

Lors du nettoyage, pour supprimer les nombreuses manipulations, les rampes de chaque zone sont regroupées sur un rack qui se retire très facilement.

A l'extrémité de chaque rampe, un bouchon d'inspection donne accès à l'intérieur de chacune d'elles. Une rampe latérale complète l'efficacité optimale du lavage.



SÉCURITÉ

Des loquets intégrés dans les guides latéraux, assurent un accrochage sécurisé de la porte qui ne peut retomber d'un coup durant le relevage ou la fermeture. La sécurité de l'utilisateur est totalement préservée.

INTERIEUR ET PORTE

La porte d'inspection de chaque zone est d'un relevage aisé grâce aux ressorts de compensation intégrés dans la double paroi.

Un joint bavette incorporé au dessus de la face interne effectue à chaque relevage, un auto-nettoyage intérieur qui anticipe l'entretien de fin de service



ISOLATION

Le carénage en inox sur la totalité de la face arrière et l'importante isolation des portes diminuent considérablement les dispersions thermiques et le niveau acoustique.





ECO2 : L'ENGAGEMENT COMENDA POUR L'ENVIRONNEMENT

La philosophie « verte » de Comenda a pour symbole un pétale, qui synthétise l'implication de l'entreprise dans sa recherche de formules hautement technologiques, capables de conjuguer des prestations élevées et des économies d'énergie.

Le programme ECO2 est devenu l'axe directeur de toute la production Comenda, avec des solutions respectueuses de l'environnement pour des résultats optimaux et une salubrité de l'environnement de travail.

A travers une gamme de systèmes et d'accessoires tels que PRS®, APRS®, RC, WP, les NCR1, garantissent toujours des coûts d'exploitation contenus par les réductions d'eau, d'énergie et de produits.

RINÇAGE AVEC DÉTECTEUR DE PRÉSENCE

Dans les machines à convoyeur Comenda, le rinçage ne s'active qu'en présence de vaisselle dans cette zone. La suppression du rinçage inutile sur des espaces vides, procure une économie substantielle d'eau chaude et produit.

MISE EN SOMMEIL (AUTOTIMER).

En l'absence de vaisselles dans le tunnel de lavage, l'autotimer arrête le fonctionnement des pompes, ce qui réduit le niveau sonore et la consommation énergétique de la machine. Cet équipement optionnel, remet automatiquement en marche la laveuse en présence de nouvelles vaisselles.

PRS® et APRS® Gestion automatique des consommations

Les laveuses traditionnelles consomment anormalement toujours la même quantité d'eau de rinçage par heure sans tenir compte de la vitesse de défilement et de la quantité de vaisselle à traiter.

Il y a donc en petite vitesse, d'énormes gaspillages d'eau et donc d'énergie que le système PRS élimine radicalement.

Avec le système breveté PRS, la machine délivre à toutes les vitesses la même et juste quantité d'eau de rinçage par assiette en apportant une économie de plus de 30% par rapport aux consommations d'une laveuse classique.

L'évolution APRS gère les espaces libres entre vaisselle dans la machine et sélectionne automatiquement la vitesse d'avancement en fonction de sa charge réelle de travail.



LES SPÉCIFICITÉS INCONTOURNABLES



EOR : POUR UN MODE DE FONCTIONNEMENT DÉGRADÉ

Le système de fonctionnement d'urgence EOR permet de transférer les commandes de fonctionnement en mode mécanique en cas de défaillance de l'électronique sans bipasser les sécurités (contrôle des températures, micro portes, etc).



CODE COULEUR

En fonction de la zone, une icône de couleur différente est apposée sur la carrosserie, et sur les éléments composants la zone (bras, bonde de vidange, rideaux et filtres). Cette reconnaissance visuelle permet à l'utilisateur en fin de service après les opérations de nettoyage de repositionner facilement et sans erreur les différents éléments spécifiques à la zone. De plus, pour éviter un mauvais emplacement, tous les rideaux de séparation sont équipés d'un détrompeur.



LES PORTES

Pour faciliter l'accessibilité de l'enceinte et les opérations de nettoyage, chaque zone de pré-lavage, lavage et rinçage est dotée de sa propre porte à relevage vertical (ou battante sur demande).



RAMPES AVEC BOUCHONS AMOVIBLES

Pour faciliter les opérations de nettoyage, les rampes sont équipées de bouchon d'inspection et sont regroupées sur un rack qui se retire facilement sans outil.



OPTIMISER LE LAVAGE ET L'HYGIÈNE

DHM RED

Le DHM RED Comenda est une zone de dérochage hydraulique avec pompe, équipée de jets multidirectionnels qui décollent les déchets et limitent la saturation des autres filtres de la laveuse.

Installé comme première zone, en amont du pré-lavage, le DHM RED augmente la longueur active de lavage de 60 cm soit une production de 600 assiettes/H.

Très économique, il fonctionne en circuit fermé. La cuve avec sa propre pompe est constamment alimentée par le débordement de l'eau du pré-lavage plus un apport d'eau propre dont la fréquence et la durée sont programmables.

Il limite les consommations d'eau ainsi que les risques de TMS.

Le DHM RED parfait les qualités de lavage sans toutefois supprimer une préparation convenable de la vaisselle.

SANITISING SYSTEM

Toujours à la pointe de la recherche et de l'innovation COMENDA a breveté et appliqué dès 1991 l'auto-lavage automatique de fin de service.

Après 20 ans d'utilisation et d'efficacité, ce système s'est diversifié et peut équiper maintenant plusieurs zones.

Pour la nouvelle ligne NCR1, COMENDA parle maintenant des auto-lavages qui sont au nombre de trois :

- 1) Auto-lavage des chambres de lavage et de l'intérieur des portes;
- 2) Auto-lavage de l'intérieur des systèmes de lavage;
- 3) Auto-lavage des récupérateurs d'énergie.

L'auto-lavage COMENDA s'effectue avec un mélange d'eau chaude et produit «dégraissant/désinfectant».





LES AIDES TECHNIQUES AU BOUT DES DOIGTS



FLASH CODE

Chaque machine est identifiée par son numéro de série plus un code spécifique QR:
Cette véritable carte d'identité permet à l'utilisateur ou au dépanneur

d'accéder aux fiches d'installation et de fonctionnement, ainsi qu'aux documentations techniques et éclatés de la laveuse flashée.



APPLI

A travers une simple procédure, l'application développée par COMENDA peut être installée sur tous les Smartphones Android et iOS.
Depuis une tablette numérique ou un cellulaire il est possible d'accéder au

site Comenda où une section spécifique permet de consulter les schémas, les catalogues, les manuels d'instructions et les éclatés de toutes les machines pour une information rapide et sans erreur.



L'ASSISTANCE À PORTÉE DE SOURIS

Comenda, fidèle à sa philosophie d'entreprise, offre non seulement d'excellents produits, mais aussi un service d'assistance à 360°. Pour assister au mieux et en temps réel ses clients, et le réseau de techniciens présents sur tout le territoire, un instrument internet facile à utiliser est à disposition sur le site : www.comenda.fr.

Un onglet particulier est destiné à l'assistance et aux commandes de pièces détachées.

A l'aide d'un mot de passe personnalisé, chaque technicien peut accéder au site et consulter ou télécharger les pages de vues éclatées et les divers schémas techniques.



SMARTPHONES & TABLETTES

COMENDA adapte l'information technique aux dernières technologies de communication.
Avec ces nouveaux instruments les

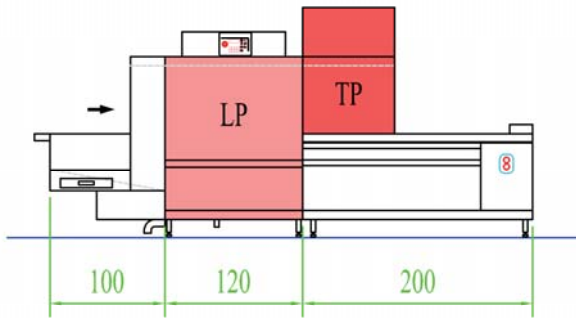
techniciens peuvent interagir en temps réel et offrir un service après-vente rapide et efficace.



LA GAMME NCR1

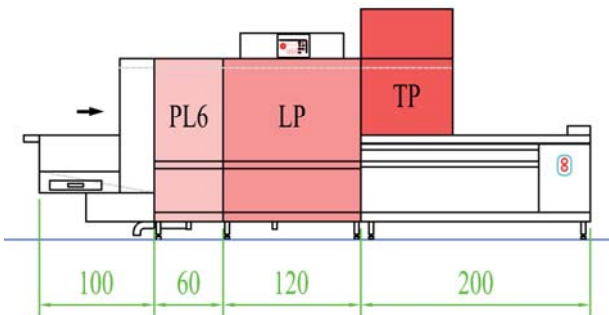
Caractéristiques, détails et types de convoyeur disponibles

NCR11



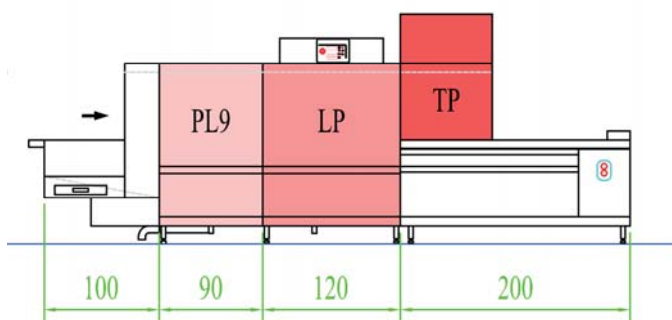
Convoyeur plat pour Bacs et Containers

NCR11 P6

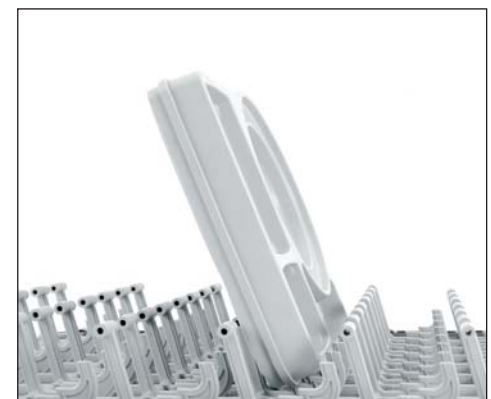


Convoyeur XL pour assiettes/plateaux

NCR11 P9



Convoyeur double piste pour vaisselle et couverts



Convoyeur P120 pour vaisselle hospitalière

LIGNE NCR1	NCR11	NCR11 P6	NCR11 P9
NOMBRE DE CUVES	1	2	2
DEBIT ASSIETTES/HEURE			
Sur vitesse norme DIN 10510	1550	2150	2450
Vitesse d'avancement mètre/minute norme DIN 10510	0,78	1,08	1,22
Sur vitesse max	2100	2910	3300
DIMENSIONS MACHINE			
Longueur machine standard (en mm)	4200	4800	5100
COMPOSITION DES MACHINES			
SAS D'ENTRÉE	●	●	●
PRELAVAGE			
P6 Prélavage standard		●	
P9 Prélavage renforcé			●
P12 Prélavage renforcé 1200 mm avec zone neutre			○
LAVAGE			
L12 lavage principal + rinçage	●	●	●
EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES DE SERIE			
Système de fonctionnement d'urgence EOR	●	●	●
Carrosserie et châssis inox AISI 304	●	●	●
Circuit de commandes 24V + séctionneur	●	●	●
Panneau de commandes TECH+	●	●	●
PRS gestion des consommations selon débit	●	●	●
Isolation thermique et phonique complète	●	●	●
Chambre d'évacuation des buées	●	●	●
EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS			
DHM «Dérochage hydraulique»	○	○	○
Système de récupération de chaleur RC ou WP	○	○	○
Tunnel TP80	○	○	○
Tunnel ARC TP120*	○	○	○
HPS EASY avec compteurs de toutes les consommations	○	○	○
HPS EASY + avec transmission des données	○	○	○
APRS gestion automatique de la vitesse selon débit	○	○	○
Mise en sommeil automatique «de série avec WP»	○	○	○
Programme d'assistance au nettoyage	○	○	○
CONSOmmATIONS EAU ET ENERGIE			
Remplissage cuves (L)	110	170	210
Rinçage (vitesse DIN) (L/h)	230	290	330
Puissance moyenne consommée/installée - départ EC 55°C	31,95/41,27	35,54/46,79	38,02/50,02
Puissance moyenne consommée/installée - départ EF 15°C avec RC	33,36/46,38	37,32/52,88	40,01/57,08
P. moyenne consommée/installée - départ EF 15°C avec WP 9.2	24,15/37,09	27,72/43,59	30,17/47,79

● SERIE
○ OPTION

* Le tunnel TP120 comprend une sortie allongée de 50 cm

Les puissances sont calculées avec tunnel

Toutes les données, fournies à titre indicatif, peuvent être modifiées en vue de perfectionnement - Photos non contractuelles.



 **COMENDA**
La marque amie de l'environnement

ALI COMENDA

17-19 Avenue Gaston Monmousseau 93240 STAINS- France
Tel : 01 48 21 63 25 - Fax : 01 42 35 11 70
Mail : info@alicomenda.fr - Web : www.comenda.fr

